

Julio 2022 

BOLETIN **arxada** QUIMETAL®

Editor Responsable :
Paula Montes

Colaboradores :
Andrés Ducaud,
Rodrigo Besnier

Estimadas amigas y estimados amigos;

El jueves 30 de junio fue mi último día como Gerente General de Protección de Madera Limitada, Arxada Quimetal y no quiero dejar pasar la oportunidad de despedirme de todos ustedes, clientes, amigos y compañeros de trabajo.

Llegué a Quimetal en 1986, para trabajar como asesor en ensayos en uva de mesa y en baños anti-manchas para madera. No fueron años fáciles, después de haber estado muchos años fuera de Chile. Estudié en Alemania, trabajé en Kenia y Centroamérica, regresé a la universidad en California y me dediqué a la investigación en fisiología y fitopatología conjuntamente con el Ministerio de Agricultura de EE. UU. en California, en su servicio de investigación agropecuaria. Regresé casado con una mexicana para hacer vida en Chile. Arturo Claro (QEPD) no perdió la oportunidad para comprometerme con este grupo. Tengo sospecha que mi padre, Hans Hanke (QEPD), en esos tiempos socio y Gerente General de Quimetal, también estaba implicado en esta trama. Asunto es que 1989 Arturo me ofreció y yo acepté un puesto fijo, y...bueno, de eso ya 33 años.

Tantos años vividos entre fierros, plantas, chimeneas, secadores, formuladoras, molinos, laboratorios, dejan huella y muy profunda. Y no puedo negar que me embarga un sentimiento de duelo y pena, pero también de agradecimiento y de orgullo de haber sido parte del crecimiento de esta empresa y desarrollo de la industria de la preservación de maderas en nuestro país. En Protección de Madera, partí vendiendo Wolman CCA, Supernoxtane (anti manchas) y Dipre CCB a un mercado nacional que abarcaba cerca de 40 plantas de impregnación, donde se vendían cerca de 500 toneladas de CCA al año. En la actualidad, en el país hay cerca de 250 plantas de este tipo que compran 10 veces más, lo que refleja un importante crecimiento de la industria en la cual nuestra empresa ha

CONTENIDO

**CIERRE DE UN CLICLO:
DESPEDIDAS DE
FRANCISCA LATORRE Y
THOMAS HANKE**

**MADERA IMPREGNADA
EN LA
INDUSTRIALIZACION –
VACSOL AZURE**

**NECESIDAD DE NORMAS
EN EL USO DE MADERA
PARA LA CONSTRUCCIÓN**

Julio 2022

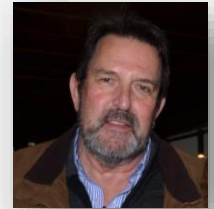
sido un motor importante. Hoy la gente sabe que debe usar la madera impregnada en sus casas y para acuñar este concepto nuestra empresa ha trabajado duro a nivel gremial y de difusión.

Tuve el privilegio de dirigir a un grupo excepcional de profesionales y amigos en Protección de Madera Ltda., cada uno de los cuales a lo largo de estos años fue especializándose y creando su propio nicho, lo que se traduce en que hoy, cada uno tenga su papel muy definido tanto en lo profesional como en lo humano, haciendo de éste un equipo único.

Materializamos grandes desafíos durante este tiempo y nos hemos posicionado como una empresa seria y confiable. Hoy reciben la posta de esta jefatura Jean Paul y Rodrigo, con quienes he trabajado y compartido durante estos últimos meses, una nueva generación que estoy seguro sabrá dejar su impronta en esta nueva etapa que hoy comienza.

¡Muchas gracias a todos por su confianza y aprecio y espero no perderlos de vista!

Un gran abrazo,
Thomas Hanke W.



CIERRE DE UN CICLO: DESPEDIDAS DE FRANCISCA LATORRE Y THOMAS HANKE

Junio fue el mes de las despedidas ya que Thomas y Francisca no podían irse sin recibir el cariño de todos los que tuvimos la oportunidad de trabajar con ellos, hoy queremos compartir algunas imágenes que grafican lo que fueron los cierres de ciclo de cada uno:



MADERA IMPREGNADA EN LA INDUSTRIALIZACION – VACSOL AZURE

¿Qué es la Industrialización en Madera?

En palabras simples, está orientado a las viviendas industrializadas, también conocidas como casas prefabricadas, que se elaboran a partir de diferentes módulos estandarizados confeccionados previamente en fábricas.

La industrialización no es algo nuevo, ya a comienzos de los años 90 hubo esfuerzos para desarrollar viviendas industrializadas en madera, normalizadas y con estándares de calidad establecidos, recordemos el proyecto “Casas Energéticas” de la alianza entre Corfo, Fundación Chile y la Universidad de Chile.

La implementación del sistema no ha sido fácil y uno de los factores que han contribuido a ello, en gran porcentaje, es la madera en sí, ya que, para garantizar estructuras estables y duraderas necesita contar con características, como: Escuadría establecida exacta; Estabilidad dimensional; Contenido de humedad de acuerdo con la humedad de equilibrio de la zona geográfica donde será ubicada de la vivienda y Durabilidad.

Todas las anteriores características se encuentran resumidas en la “Ley de Rotulado”, iniciativa que impulsó la División Técnica del Ministerio de Vivienda y Urbanismo y que aún no se encuentra oficializada públicamente. En ella se establece que cada pieza de madera a ser comercializada y utilizada como parte de estructuras, debe indicar por medio de un rótulo impreso en ella, al productor y todas las anteriores características mencionadas en el párrafo que precede a este.

¿Y qué pasa con la Durabilidad?

Recordemos que si se utiliza madera de pino radiata (Insigne) en estructuras de Edificaciones de Madera, ésta debe estar impregnada según lo especificado en la norma chilena NCh819, eso establece la LEY en la Ordenanza General de Urbanismo y Construcción (OGUC) y mientras esto no cambie no se puede usar

protección por diseño como reemplazo de la impregnación.

Teniendo como base lo anterior, trataremos de explicar cómo funciona la relación entre la madera impregnada y la industrialización. El proceso al cual es sometida normalmente la madera impregnada antes de ser utilizada en los módulos construidos en una fábrica es:

- Aserrío de madera verde (contenido de humedad sobre 30%).
- Secado de madera calibrada (la OGUC considera contenido de humedad bajo el 19% como madera seca para construir).
- Impregnación de madera, la que al ser realizada con productos hidrosolubles vuelve su estado verde.
- Segundo secado.

Claramente una madera sometida a todos estos cambios generará tensiones dentro de ella que dificultarán la estabilidad dimensional a la cual fue calibrada, factor fundamental para la construcción de los módulos o paneles en fábrica.



Una de las soluciones que existen para evitar estos problemas, es la impregnación denominada LOSP (productos base solventes orgánicos livianos) y específicamente con un producto que nuestra empresa posee en el mercado y que tiene un carácter de listo para ser usado, VACSOL AZURE (RTU), el cual hoy en día es utilizado por plantas chilenas en productos madereros con un alto valor agregado como molduras, board, etc.

Al utilizar VACSOL AZURE (RTU) en la impregnación de madera calibrada, se evita la incorporación de agua (humedad) dentro de ella, lo que hace innecesario un segundo secado, evitando así todas las tensiones internas que provoca el cambio dimensional.

Desde el punto de vista de los costos, el tratamiento LOSP con VACSOL AZURE (RTU) representa un 20% más que la impregnación con preservantes hidrosolubles, considerando que no hay un segundo secado involucrado. No obstante, es importante tener en cuenta que en la impregnación vacío vacío con un producto de este tipo, no van a existir pérdidas, que sí se producen cuando se seca madera impregnada con productos hidrosolubles.



Planta Impregnadora Vacío/Vacío con producto VACSOL AZURE (RTU)

NECESIDAD DE NORMAS EN EL USO DE MADERA PARA LA CONSTRUCCIÓN

Para aumentar el uso de la madera en la construcción en nuestro país, es necesario que su uso esté claramente especificado, normado y reglamentado. Unificar criterios a nivel de todos los actores involucrados del proceso productivo donde, tanto un arquitecto que diseña y especifica o un operador de aserradero que produce, sepan claramente que el producto especificado cuenta con la descripción y calidad definida, sin espacio para márgenes de error. Para lograr este objetivo existen las normas y en nuestro país, consecuentemente, las normas chilenas (NCh). Éstas poseen carácter voluntario, pero pasan a ser de cumplimiento obligatorio, al ser citadas en algún tipo de reglamentación, resolución, decreto o ley. Dichas normas abordan temas que van desde el vocabulario técnico general de las industrias de la madera y construcción, hasta preservación, dimensiones, tolerancias, y ajustes de especies para uso comercial, entre otros.

El Instituto Nacional de Normalización (INN) es el organismo que tiene a su cargo el estudio y preparación de las normas técnicas a nivel nacional. Es miembro en representación de Chile de la International Organization For Standardization (ISO) y de la Comisión Panamericana De Normas Técnicas (COPANT).

En la actualidad, se encuentra bajo consulta pública la norma: Maderas - Parte 1: *Durabilidad de la madera* que se basa en la norma NCh789-1:1987 Maderas - Parte 1: *Clasificación de maderas comerciales por su durabilidad natural*. El ámbito de aplicación de esta norma indica métodos para la determinación y clasificación de la durabilidad del duramen de la madera y de la durabilidad de sus productos derivados, frente a la acción de los agentes de degradación biológica. Esta norma, no sustituye los ensayos de eficacia de los biocidas.

En la industria de preservación de maderas, la clasificación de durabilidad a las distintas especies es de vital importancia, ya que dependiendo de esta clasificación, maderas como las del pino radiata de baja durabilidad natural, deben, según lo mandado en la Ordenanza General de Urbanismo y Construcción (OGUC) ser preservadas según lo especificado en la NCh 819.