

FICHA TECNICA

Wolman E (μCA-C) **Preservante de Maderas**

(# SAG : 2782)

Descripción

Wolman E (μCA-C), es un preservante para ser aplicado a la madera por método vacío presión, siendo adecuado para las categorías de riesgo R1 a R5, como lo estipula la NCh 819 – 2012.

Composición Química

Carbonato dibásico de Cobre*	:	43.4 % p/p (434 gr/kg)
Tebuconazol**	:	0.5 % p/p (5 gr/kg)
Propiconazol***	:	0.5 % p/p (5 gr/kg)
Coformulantes, c.s.p.	:	100 % p/p (1 kg)

* Carbonato básico de cobre (equivalente a 25% p/p o 250 g/kg de Cobre)

** (RS)1-p-clorofenil-4,4-dimetil-3-(1H-1,2,4-triazol-1-ilmetil)pentan-3-ol

*** (2RS,4RS; 2RS,4SR)-1-[2-(2,4-diclorofenil))-4-propil-1,3-dioxolan-2-ilmetil]-1H-1,2,4-triazol

Características Físicas

Densidad Aparente	:	1.541 +/- 0.003 g/mL a 20° C
pH	:	8.60 +/- 0.01
Explosividad	:	No explosivo
Viscosidad	:	22.70 mm ² /s (cSt) a 25°C y 112.37 mm ² /s(cSt) a 50°C.
Corrosividad	:	No corrosivo en prueba de 12 meses de almacenamiento a 25°C.
Solubilidad	:	Soluble en agua.
Inflamabilidad	:	No inflamable.
Estabilidad	:	12 meses a 20° C

Forma de Aplicación:

El proceso de impregnación se realiza en un autoclave sobre el cual, una vez sellado se aplica el producto.

Método de Impregnación Célula Llena:

El proceso de célula llena, está diseñado para dejar las cavidades de las células en la madera lo más llenas de solución de tratamiento que sea posible. Esto se consigue extrayendo el aire de la madera con un alto vacío inicial y luego inyectando soluciones de tratamiento con alta presión a la madera hasta que no entra más. Se aplica un vacío final durante el tiempo necesario para reducir el goteo de la superficie.