

FICHA TECNICA

WOLMAN® E (CA-B)

Preservante de Maderas

(#SAG : 2511 / EPA # 62190 – 22)

Descripción

WOLMAN® E (CA-B), es un preservante de maderas concentrado para uso exclusivo en plantas de impregnación. Es un producto en base compuestos cúpricos y azólicos, el cual es aplicado exclusivamente vía impregnación a vacío presión.

Composición Química

Cobre (elemental)*	:	9.25 % p/v (92.5 gr/l)
Tebuconazole	:	0.37 % p/v (3.7 gr/l)
Coformulantes, c.s.p.	:	100 % p/v (1 l)

** Los complejos de cobre inorgánicos mezclados pueden expresarse como equivalentes de cobre elemental.*

Características Físicas

Estado Físico	:	Líquido
Apariencia y color	:	Líquido azul
pH	:	9.3 – 11.0
Temperatura de auto ignición	:	No aplicable
Propiedades explosivas	:	Producto no explosivo
Densidad 20°	:	1.198 @ 20°C
Solubilidad en agua	:	Soluble en agua

Forma de Aplicación:

El proceso de impregnación se realiza en un autoclave sobre el cual, una vez sellado se aplica el producto.

Método de Impregnación Célula Llena:

El proceso de célula llena, está diseñado para dejar las cavidades de las células en la madera lo más llenas de solución de tratamiento que sea posible. Esto se consigue extrayendo el aire de la madera con un alto vacío inicial y luego inyectando soluciones de tratamiento con alta presión a la madera hasta que no entra más. Se aplica un vacío final durante el tiempo necesario para reducir el goteo de la superficie.