

## **FICHA TECNICA**

### **WOLMAN CCA-C 60 %**

**(# SAG : 2439)**

Preservante de Maderas

#### **Descripción**

WOLMAN CCA-C 60 %, es un preservante concentrado para uso industrial en base a óxidos puros de cobre, cromo y arsénico, el cual es aplicado exclusivamente vía impregnación a vacío presión en productos tales como madera de construcción, postes de transmisión, estacas de uso agrícola, construcciones marinas, pilotes, etc.

#### **Composición Química**

Trióxido de Cromo * ( $\text{CrO}_3$ )	:	29,00 % p/p (290 gr/kg)
Oxido cúprico ** ( $\text{CuO}$ )	:	11,00 % p/p (110 gr/kg)
Pentóxido arsénico *** ( $\text{As}_2\text{O}_5$ )	:	20,00 % p/p (200 gr/kg)
Coformulantes, c.s.p.	:	100 % p/p (1 kg )

\* equivalente a 15,08 % p/p (150,8 gr/kg) de Cromo

\*\* equivalente a 8,79 % p/p ( 87,9 gr/kg) de Cobre

\*\*\* equivalente a 13,04% p/p (130,4 gr/kg) de Arsénico

#### **Propiedades Físicas**

Densidad	:	1,83 g/cm <sup>3</sup>
pH (solución al 1%)	:	1,8 - 2,2

#### **Modo de Acción**

Contra insectos el modo de acción es por ingestión, produciéndose una mortalidad rápida. Contra los hongos, el preservante interfiere la acción enzimática que inhibe la degradación de los azúcares requerida para el desarrollo de estos microorganismos.

#### **Usos:**

Preservante de madera para ser aplicado por impregnación en planta industrial, por método vacío - presión. Al formar un complejo de sales insolubles en la estructura de la madera, la protegen del ataque de hongos, insectos y horadores marinos al estar en contacto directo con el suelo o agua. La madera impregnada con Wolman CCA-C 60%, debe cumplir con los requisitos de la Norma Chilena 819.