

## FICHA TECNICA

### **WOLMAN® AG**

**Preservante de Maderas**

**(# SAG : 2951)**

#### Descripción

WOLMAN®AG es un producto líquido color ámbar que se diluye fácilmente en agua.

#### Composición Química

Tebuconazol*	:	5,0% p/p	(50 g/kg)
Propiconazol**	:	5,0% p/p	(50 g/kg)
Imidacloprid***	:	0,5% p/p	( 5 g/kg)
Coformulantes, c.s.p.	:	100,0%	(1 kg )

\* (RS)1-p-clorofenil-4,4-dimetil-3-(1H-1,2,4-triazol-1-ilmetil)pentan-3-ol

\*\* (2RS,4RS; 2RS,4SR)-1-[2-(2,4-diclofofenil)-4-propil-1,3-dioxolan-2-ilmetil]-1H-1,2,4-triazol

\*\*\* (E)-1-(6-cloro-3-piridilmetil)-N-nitroimidazolidin-2-ilidenamina

#### Características Físicas

Estado Físico	:	Líquido
Forma En Que Se Presenta	:	Solución ámbar
Color	:	Ámbar
Olor	:	Suave
Ph	:	4,9
Punto de Ebullición, Punto Inicial de Ebullición y Rango de Ebullición:	:	>100° C / 212 ° F
Punto de Inflamación	:	>100° C / 212 ° F
Densidad	:	1,05
Solubilidad (es)	:	Soluble en Agua

#### Uso

WOLMAN®AG es un producto en base compuestos azólicos, el cual es aplicado vía impregnación a vacío presión en plantas destinadas para dicho fin. Es usado como un preservante de madera de Pinus radiata, previniendo el crecimiento o ataque de hongos de descomposición del tipo Bacidiomycetes (*Schizophyllum sp.*, *Fomes sp.*, *Serpula sp.*, *Coriolus sp* y *Ganoderma sp.*) degradación diaria por medioambiente y termitas subterráneas (*Reticulitermes sp.*).