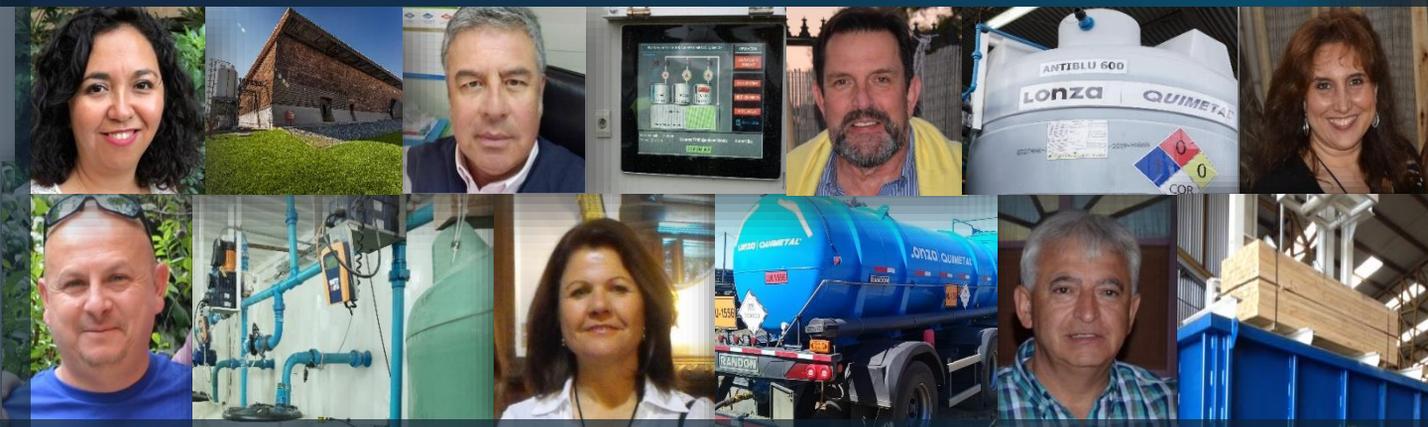


30
AÑOS

Lonza

QUIMETAL®



LONZA QUIMETAL CUMPLE 30 AÑOS

Hace 5 años cumplimos un cuarto de siglo y lo hicimos en un marco festivo. En otras palabras, hoy cumplimos 30 años, pero...claro, nada de fiesta. La irrupción de las demandas sociales, las violencias callejeras y más encima la pandemia, aguaron todo tipo de celebraciones. Pero igual, hay tiempo para algunas reflexiones.

Nuestra empresa nace por iniciativa de Hickson (hoy Lonza Corp.) y Quimetal Industrial S.A., con el propósito de comercializar el WOLMAN® CCA y el SUPERNOXTANE PENTA. El desafío fue encomendado a Thomas, quien, como buen agrónomo-biólogo no entendía nada de ventas, y Francisca, quien como buena forestal sabía de maderas pero no de tratamientos químicos. Treinta años han pasado desde aquello y hoy en día, ambos ya mucho más sabios junto con Andrés, Paula, Héctor, Víctor y María Antonieta siguen en esto y dan vida a Lonza Quimetal.

Con CCA, comenzamos atendiendo empresas como Masmadera, Preserva, Con Con, Longisur y varios más que no siguen impregnando. Con antimanchas los inicios también involucraron a Arauco, CMPC, Masisa y varios más. Hoy tenemos más de 160 clientes en el país, más

alguna venta en países vecinos de la costa oeste de Sudamérica.

El rol protagónico del CCA en la actualidad se debe a que sigue imbatible en cuanto a desempeño como preservante y a que no contiene riesgo una vez fijado en la madera.

No es menos cierto, sin embargo, que nuestra industria ha tenido y tiene desafíos considerables: la demanda pública por formulaciones químicas menos persistentes, se enfrenta a la expectativa de eficiencia como

EN ESTA EDICIÓN

**Wolman CCA, Desde Un Principio Con
Lonza Quimetal**

**30 Años De La Mano De Los
Antimanchas**

**¿Y Qué Se Ha Hecho En Las Otras
Áreas?**

**Editor Responsable :
Paula Montes Cubillos**

**Colaboradores :
Thomas Hanke, Francisca Latorre y
Andrés Ducaud**

preservante y costo acotado de tratamiento de la madera. El espacio útil que dejan actuales y futuras reglamentaciones regulatorias crean retos cada vez más difíciles de soslayar.

En fin; en estos 30 años supimos liderar cambios importantes en el abastecimiento de alternativas.

Nos separamos del PENTA en forma voluntaria, muy a pesar de varios clientes, para introducir una nueva generación de antimanchas – fácil no fue cumplir con la intención. Hoy, al menos, trabajamos con nuestra línea de ANTIBLU® (Oxina de Cobre más una mezcla de fungicidas orgánicos), consolidada y reconocida. Igual seguimos con el desafío de buscar otras soluciones en estas aplicaciones y si bien sabemos que no será fácil, que será demoroso, estamos en eso.

En el tema impregnado, durante estos años, ingresamos al mercado productos alternativos como por ejemplo el WOLMAN®E (μCA-C) que es nuestro producto en la línea de los “cobres micronizados”; una alternativa legítima al CCA, pero con limitaciones. VACSOL® AZURE (RTU) por su parte, en la línea de los LOSEP, es otra alternativa atractiva, sin metales pesados y sin

cambios dimensionales en la madera tratada, pero con costos más elevados. SILLBOR®, único producto para impregnación base Boro disponible en Chile, es otra alternativa económicamente sugerente para maderas estructurales sin contacto con el suelo (R3).

WOLMAN® AG es nuestro nuevo integrante de la familia de preservantes de madera, es libre de metales pesados y está orientado a productos que no estén en contacto con el suelo (R3). Este producto fue recientemente aprobado después de ¡6! años de gestión regulatoria.

Y, ¿el futuro? Buena pregunta. La madera tendrá cada vez más protagonismo en la edificación de soluciones constructivas versátiles y sustentables y consecuentemente, la durabilidad seguirá siendo una cuestión esencial.

Abastecer una oportuna gama de preservantes, será nuestra responsabilidad corporativa. Miramos con interés iniciativas en la dirección de nanopartículas que permitirán un tratamiento más selectivo y focalizado. Biocidas orgánicos son estudiados con mayor detención. Pero, también seguimos fieles al CCA y ANTIBLU como preservantes vigentes hoy.



WOLMAN CCA, DESDE UN PRINCIPIO CON LONZA QUIMETAL

La comercialización de CCA en Chile partió en los años 60 con la marca Tancas CCA y luego Mad-Pres, que desarrolló en el país nuestro recordado Hans Hanke, socio y creador de Quimetal Industrial S.A. Posteriormente, en los '80, Wolman CCA se importó desde Estados Unidos, de Koppers.

Cuando se formó la alianza entre Hickson y Quimetal, el año 1989 para vender los preservantes de madera en Chile, se fusionaron ambos productos, quedando todo bajo la marca Wolman®CCA-C 60%, la que se mantiene hasta la actualidad y es reconocida por su calidad.

El año 1989 habían 48 Plantas de Impregnación de maderas en Chile y la producción era principalmente de polines agrícolas y postes de distribución eléctrica y telefónica, hoy son cerca de 250 plantas y producen principalmente madera aserrada y polines.



Las ventas de CCA, que pasaron a ser de aproximadamente 500 toneladas a cerca de 5000 toneladas en 30 años, está marcada por hitos que llevaron a un aumento importante de la producción de madera impregnada en el país. Tal es el caso de la globalización de Chile y con ello la masiva exportación frutícola de kiwi, uva de mesa y luego al producción y exportación masiva de vino, que ha demandado gran cantidad de polines impregnados para las plantaciones de los frutales. Incluso el desarrollo agrícola del Perú en los últimos 10 años, ha permitido exportar grandes cantidades de polines impregnados.

Por otro lado, la exportación de postes impregnados de pino Radiata a África y México desde el año 1994 hasta aproximadamente el año 2012, implicó





una producción masiva por parte de un grupo de empresas que conformaron la Asociación de Postes y que aumentó considerablemente la venta de CCA en el país. Lonza Quimetal apoyó fuertemente la búsqueda de negocios en el extranjero.

En relación a la madera aserrada, la obligatoriedad de usar madera de pino Radiata en la construcción, que fue incorporada el año 1992 en la OGUC y luego, la aparición de la termita subterránea en la zona central de Chile a fines de los 90, influyeron enormemente en el aumento del consumo de madera aserrada impregnada.

Por su parte, las mejoras económicas del país han permitido que mucha gente pueda acceder a una segunda vivienda, las cuales consumen mucha madera impregnada.

Es importante mencionar además, que los programas de vivienda social de los distintos gobiernos a través del tiempo han sido el mayor demandante de madera aserrada impregnada en los últimos 10 años.

Actualmente cerca del 60% de la madera impregnada (m^3) que se produce en el país está destinada a la construcción y dada las necesidades de vivienda a nivel nacional, más los beneficios que se reconocen a la madera en términos de la captura de carbono y la reducción del efecto invernadero en el mundo, debería ir en aumento en los próximos años.



30 AÑOS DE LA MANO DE LOS ANTIMANCHAS

Durante estos 30 años, hemos sido testigos de la evolución del mercado de la madera verde con la cual nos hemos retroalimentado, incorporando nuestras experiencias y aprendiendo de cada etapa para dar soluciones desde la perspectiva de los tratamientos químicos. Hoy en día, este camino recorrido constituye nuestra mayor fortaleza y nos permite seguir vigentes, aportando y adelantándonos a los requerimientos que presenta la Industria.

UN POCO DE HISTORIA...

Cuando se formó el joint venture (JV), uno de los objetivos importantes era la comercialización de los antimanchas, ya que Chile estaba entrando como exportador de madera aserrada verde en el mundo y por lo tanto, había un mercado importante que desarrollar. Además, la empresa debía buscar reemplazo al PCP (Pentaclorofenato de Sodio), ya que a fines de los años 80 se estaba cuestionando su uso en Europa. Heredamos el SUPERNOXTANTE, una mezcla desarrollada por Koppers Hickson en Chile, que contenía PCP y Bórax en envases de 25 kilos, fácil de usar para los aserraderos más pequeños. Nos fue bastante bien en las ventas, hasta que como parte del grupo Hickson, el año 1994, tomamos la decisión voluntaria de no vender más productos en base a esta molécula.

Hasta ahí nos llegó la buena racha, pero seguimos estudiando y buscando alternativas viables y más amigables que ofrecer al mercado. El año 1999 vino a nivel nacional la prohibición del SAG a este respecto, confirmando nuestra postura.

Dada la relación cercana de nuestro JV con



El trabajo del Área de Estudios ha sido una importante herramienta en nuestra toma de decisiones del sector Antimanchas.

Koppers Hickson en Nueva Zelanda, iniciamos paralelamente una relación técnica y comercial para introducir sus antimanchas en Chile. La diferencia de dichas formulaciones con otras moléculas disponibles localmente, era que tenían la ventaja de haber sido probadas y estar siendo usadas en el tratamiento de pino Radiata, brindando la protección requerida en la exportación de madera verde a mercados como Japón y Corea, los mismos a los cuales debía llegar la madera chilena.

El año 2002, logramos registrar ante el SAG nuestros productos ANTIBLU, ofreciendo al mercado el tratamiento ANTIBLU COMBO, compuesto por la mezcla de 2 productos que en combinación ofrecían la protección deseada para madera de exportación.

El camino ha sido largo pero hoy estimamos una participación de mercado cercano al 30 %.

EN LA ACTUALIDAD...

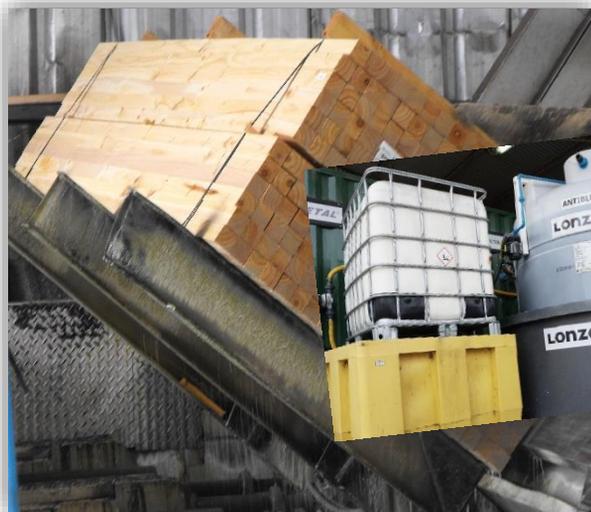
Seguimos con nuestros productos ANTIBLU, los cuales han dado los resultados requeridos por los aserraderos. Sin embargo, este tratamiento requiere de exactitud y control, por lo que nos hemos dedicado a buscar sistemas y elementos tecnológicos que faciliten y hagan más seguro el trabajo de los aserraderos con nuestras formulaciones. Es así como introdujimos los refractómetros digitales, que en un minuto nos permiten determinar la concentración de la solución. Hemos incorporado la entrega a granel en las plantas de mayor tamaño, para no almacenar envases vacíos que son siempre un problema tanto por la necesidad de contar con bodegas específicas para su almacenaje, como por el control del Servicio de Salud.

En esta misma línea, aplicamos alta tecnología en el desarrollo del sistema "Mix Right", que



mediante un PLC determina y dosifica los rellenos con productos antimanchas y agua, manteniendo la concentración deseada en forma constante, evitando de ésta manera la manipulación de los químicos por parte de los operadores. Este sistema entró en funcionamiento el año 2017 y hasta el día de hoy es utilizado exitosamente.

El área Antimanchas, a cargo de Victor Riquelme, es importante y emblemática para nuestra empresa y cuenta con una estrecha relación con clientes a lo largo de todo el país.



¿Y QUÉ SE HA HECHO EN LAS OTRAS ÁREAS?



• Vacsol Azure (RTU)

El año 2006 logramos registrar en Chile nuestro producto Vacsol® Azure (RTU), preservante en base a solventes orgánicos (LOSP) que ofrece protección contra hongos e insectos y posee repelencia al agua, muy

recomendable para productos de remanufactura de alto valor económico. Actualmente existen 4 plantas en el país las cuales trabajan de forma automatizada y presentan un mayor nivel tecnológico que las tradicionales plantas de impregnación vacío presión, tres de las cuales tratan solo productos de impregnación para Estados Unidos y Australia. En menor medida se impregna madera país en proyectos de maderas laminadas y donde la madera estructural seca es la demanda principal.

Esperamos en los próximos años un mayor desarrollo a nivel país de productos tratados con esta alternativa que posee la gran ventaja de evitar el secado post impregnación, evitando de esta manera deformaciones.



• Wolman® E (CCA-C)

Este producto ha sido el reemplazo del CCA en la mayoría de los países que han restringido este producto. Esta formulación combina azoles con cobre que se presenta en partículas de una milésima parte de un milímetro y

consecuentemente no requiere ser disuelto para que penetre a las células de la madera.



• SillBor (boratos)

La madera tratada con boratos es ampliamente usada en muchos países, muy eficiente en la protección contra las termitas y también contra hongos de pudrición.

Este producto lo introdujimos el año 1998, para el tratamiento de maderas a ser exportadas a Estados Unidos y si bien es cierto, lo hemos puesto a disposición del mercado local como alternativa al CCA, sin embargo a la fecha su uso no ha sido masivo.

Cabe destacar como hito importante en relación a este producto, la impregnación de la madera de la Villa Verde en Constitución.

El uso de los boratos debería ser importante en el futuro, si el CCA sufre mayores restricciones en el país.

Incorpora una combinación sinérgica patentada de co-biocidas y es la que ofrece la mejor relación costo beneficio en el mercado de los preservantes para madera.

En Chile, está presente desde el año 2016, no obstante el mercado de la construcción sigue prefiriendo el CCA, pese a que incluso cadenas de "retail" han cambiado su venta de productos impregnados por esta alternativa.

Es probable que a través de los años vaya tomando mayor protagonismo.

• EN LO GREMIAL

Somos una empresa comercial y como tal, la venta de nuestros productos y su rentabilidad son nuestro principal objetivo, sin embargo, como parte de la Industria de la Madera, el desarrollo del sector es muy importante para nosotros.

Lonza Quimetal, desde su inicio ha participado activamente en actividades gremiales que han estado enfocadas al desarrollo de la madera como elemento de construcción. Entre ellas podemos destacar que somos socios de CORMA y de Maderas 21 (www.maderas21.cl) y formamos parte de su directorio, participando así de las actividades técnicas a través de diversos comités.

Hemos tenido una activa participación en los últimos 3 años en la revisión de normas de preservación de maderas, que buscan mejorar la comercialización de este elemento en el país.

El año 2015, organizamos en Chile la reunión anual de IRG-WP, organización que se reúne una vez al año para revisar las novedades en el ámbito de la protección de la madera, donde tuvimos más de 150 miembros disfrutando de nuestra hospitalidad en la V Región.

Somos parte activa de la organización de la reunión internacional WCTE 2020 (World Conference Timber Engineering) que se realiza cada 4 años en distintos países del mundo para presentar avances en investigación sobre maderas en obras de ingeniería, a desarrollarse este año en nuestro país.

Participamos anualmente en la reunión de la American Wood Protection Association (AWPA), de cuya organización somos miembros, con el objetivo de estar actualizados sobre la situación de la industria en Norteamérica.

Desde el año 2015, somos socios del CIM, Centro de Investigación de la Madera, centro colaborativo e interdisciplinario que busca promover una construcción eficiente en madera, con mejor desempeño en sus procesos. Esta alianza entre CORMA y la Universidad Católica, de la cual formamos parte del directorio, ha tenido logros importantes en el posicionamiento de la madera como material de construcción, como son los barrios eco sustentables, la construcción de un edificio piloto de 5 pisos en madera y el cambio normativo para hacer más competitivo a este elemento en la construcción.

A todos nuestros clientes, proveedores, socios, profesionales y personas naturales que nos han apoyado en estos 30 años, les damos las gracias y esperamos seguir manteniendo una estrecha colaboración futura.